

**Tóxicos CO - NO₂ - NH₃ - H₂S - Cl₂ - CO₂ - SO₂ - O₂ ,
Refrigerantes y SF₆**

DETECTORES AUTÓNOMOS Y AUTONÓMOS RS485



Manual de Instalación y Uso

STANDGAS PRO LCD

INDICE

	página
1. PRESENTACIÓN	5
2. FUNCIONES ESPECIALES	5
3. INFORMACIÓN DEL DISPLAY, DETECTOR CONECTADO	6
4. PROGRAMACIÓN DIRECCIONAMIENTO MODELOS RS485 MEDIANTE SW1	6
5. PROGRAMACIÓN DEL DETECTOR	6
6. GASES REFRIGERANTES DISPONIBLES	6
7. FUNCIONAMIENTO	7
8. TEST DEL SISTEMA	8
9. INHIBIR LA SEÑAL DEL SENSOR	8
10. RESET DEL SISTEMA Y VUELTA A LA CONFIGURACIÓN DE FÁBRICA	8
11. RECALIBRACIÓN	8
12. CONEXIONADO	9
13. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	9
14. GARANTÍA	10

1. PRESENTACIÓN

STANDGAS PRO LCD es un detector autónomo programable, diseñado para la detección de gases tóxicos, oxígeno y refrigerantes con tecnología de sonda electroquímica e infrarroja para la detección de CO₂ y refrigerantes

STANDGAS PRO LCD se fabrica para la detección de los siguientes gases y rangos, CO 0-300ppm, NO₂ 0-20ppm, NH₃ 0-100ppm, H₂S 0-100ppm, CO₂ 0-20.000 ppm, CL₂ 0-10 ppm, O₂ 0-25% y SO₂ 0-20ppm. y refrigerantes grado de seguridad A1 de 0-2000ppm

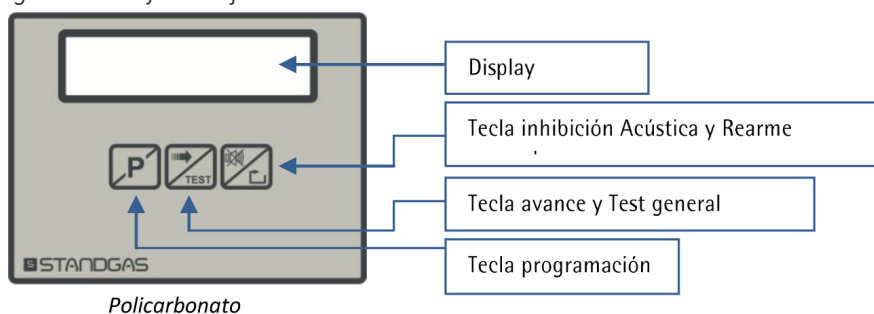
También se encuentra disponible una versión con comunicación RS485 compatible con centrales **DURGAS**. Especialmente indicados para su uso en laboratorios o zonas compartimentadas que además de uso local necesiten de un control y efectuar maniobras e informar de su estado remotamente. Pueden conectarse hasta 8 unidades por zona manteniendo su compatibilidad con el resto de gases.

 Versión RS485 compatible a partir de la V04 de software de centrales **DURGAS**.

2. FUNCIONES ESPECIALES

- Testeo automático del estado del hardware
- Filtro digital basado en muestreos variables de los promedios de los valores del sensor.
- Compensación térmica automática que proporciona una respuesta correcta ante variaciones de temperatura.
- Otras funciones sólo accesibles en fábrica permiten conocer la vida útil restante del sensor, la fecha de fabricación y de la última calibración, además del número de serie.

Equipado con un display de 16 x 2 líneas de caracteres retro iluminados, más tres teclas que permiten su programación y manejo.



No perforo la caja del detector, inutilizará su grado de protección IP y su garantía.



No manipule el detector con tensión.



No instale el detector cerca de fuentes de calor, hornos, radiadores, cocinas etc.



No instale el detector cerca de corrientes de aire o en el exterior.



Instale el detector con la entrada de gas mirando hacia el suelo y a la altura requerida.



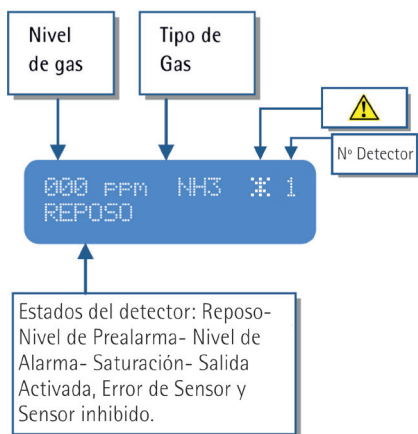
Para garantizar su estanqueidad utilizar el prensaestopas previsto y cable tipo "manguera" con los hilos necesarios para la alimentación y las maniobras.

Al recibir tensión el detector se conectará automáticamente, mostrando la siguiente secuencia de precalentamiento, apareciendo el mensaje intermitente, **INICIANDO SENSOR**.



STANDGAS LCD V01
INICIANDO SENSOR

3. INFORMACIÓN DEL DISPLAY, DETECTOR CONECTADO



Ejemplo ilustrado con detector de Amoniac




- ⚠ - Aparece cuando existe comunicación de otro detector en la línea.
- ⚠ - Aparece cuando el detector se comunica con la zona.
- ⚠ - El detector se inicializó conectado a una zona pero ha perdido la comunicación.
- ⚠ - El detector se inicializó sin conexión con una zona y esta en modo totalmente autónomo

4. PROGRAMACIÓN DIRECCIONAMIENTO MODELOS RS485 MEDIANTE SW1

Nº DETECTOR	1	2	3
01	ON	ON	ON
02	OFF	ON	ON
03	ON	OFF	ON
04	OFF	OFF	ON
05	ON	ON	OFF
06	OFF	ON	OFF
07	ON	OFF	OFF
08	OFF	OFF	OFF

5. PROGRAMACIÓN DEL DETECTOR

Los parámetros de fábrica por defecto son:

GAS	ALTURA INSTALACIÓN	RANGO	N. PREALARMA	N. ALARMA	RELÉ REPOSO	REARME	ACÚSTICA	ÁREA DE COBERTURA
CO	1.50/2m. Suelo	0-300 ppm	50 ppm	70 ppm	DESACTIVADO	AUTO.	SI	Aprox. 200m ²
NO ₂	40/50cm. Suelo	0-20 ppm	3 ppm	5 ppm	DESACTIVADO	AUTO.	SI	Aprox. 100m ²
NH ₃	30/40cm. Techo	0-100 ppm	5 ppm	8 ppm	DESACTIVADO	AUTO.	SI	Aprox. 75m ²
H ₂ S	1,5m. Suelo	0-100 ppm	5 ppm	10 ppm	DESACTIVADO	AUTO.	SI	Aprox. 100m ²
CO ₂	1m. Suelo	0-20.000 ppm	5.000 ppm	10.000 ppm	DESACTIVADO	AUTO.	SI	Aprox. 100m ²
O ₂	1.70m. Suelo	0-25%	19%*	18%*	DESACTIVADO	AUTO.	SI	Aprox. 100m ²
Cl ₂	1m. Suelo	0-10 ppm	0.5 ppm	1 ppm	DESACTIVADO	AUTO.	SI	Aprox. 100m ²
SO ₂	30/40cm. Suelo	0-20 ppm	2 ppm	5 ppm	DESACTIVADO	AUTO.	SI	Aprox. 75m ²
REFRIGERANTES SF ₆	N/D	0-2000 ppm	300ppm	600ppm	DESACTIVADO	AUTO	SI	

* Prealarma y Alarma se activan por deficiencia de oxígeno.

Los datos de cobertura son orientativos, pues pueden variar en función del entorno.



GAS	PASOS DE LECTURA LCD	NIVELES PROGRAMABLES
CO	2 ppm	De 2 - 298 ppm
NO ₂	0.2 ppm	De 1 - 19 ppm
NH ₃	1 ppm	De 1 - 98 ppm
H ₂ S	1 ppm	De 1 - 98 ppm
CO ₂	200 ppm	De 200 - 19.800 ppm
O ₂	0.25%	De 1 - 24%
Cl ₂	0.1 ppm	De 0.1 - 9.8 ppm
SO ₂	0.2 ppm	De 1-19 ppm
REFRIGERANTES SF ₆	20 ppm	de 50 a 1950ppm

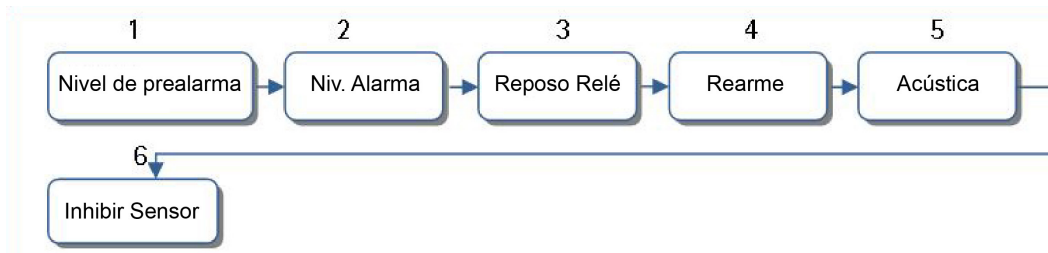


Todos los gases de los grupos de seguridad A1 son mas pesados que el aire. Proteger todas las fuentes posibles de escapes, uniones, codos, entradas y salidas de gas, válvulas, soldaduras, compresores, etc.




6. GASES REFRIGERANTES DISPONIBLES

R-507 / R-125 / R-404a / R-407a / R407f / R-410a / R-449 / R-417a / R-448a / R-227ea / R-1233zd / R-513a / R-422d / R-404a / R-134a / SF₆, otros consultar.

Si necesita modificar algún parámetro pulse la tecla  durante 3s. Aparecerán los siguientes menús por cada pulsación  según la siguiente secuencia.





1	Programe el nivel de prealarma deseado.
2	Programe el nivel de alarma deseado.
3	Programe el estado del relé en reposo, (sin detección de nivel) ON u OFF.
4	Seleccione el tipo de rearme de la prealarma y de la alarma, manual o automático, con una temporización programable entre 0-1-5-10 o 15 minutos.
5	Seleccione si desea que se emita una acústica con los diferentes estados, SI o NO.
6	Esta opción permite ignorar el estado del sensor, permaneciendo la salida de maniobra según esté programada. Especialmente útil para casos de avería del sensor, evitando maniobras inoportunas.


Una vez dentro de programación la secuencia para reprogramar es;  para entrar en el menú deseado,  para seleccionar o modificar un valor y  para memorizar.

7. FUNCIONAMIENTO

Cuando es detectado un nivel de Prealarma, el display mostrará un mensaje informando de esta condición acompañado de una acústica (si se encuentra activada) y un parpadeo del display.

Pulsando la tecla  la acústica cesará. Si no pulsa  el mensaje y la acústica desaparecerán cuando el nivel de gas detectado este por debajo del programado.

Cuando es detectado un nivel de Alarma el display mostrará un mensaje de Nivel de Alarma acompañada de una acústica (si se encuentra activada) y un parpadeo del display. Pasados 3 s, si permanece la condición de Alarma, se activará el relé de salida, alternando el mensaje de Nivel de Alarma con el de relé Activo. Pulsado la tecla  la acústica cesará. Si no se pulsa  el mensaje y la acústica desaparecerán cuando el nivel de gas detectado esté por debajo del programado.

El mensaje de relé activo cesará cuando desaparezca el nivel de alarma, bien porque haya transcurrido el tiempo programado o porque se haya pulsado la tecla , si el rearme es manual.

El relé no pasará a su condición de reposo si cuando pulsa  el nivel de alarma no se encuentra por debajo del nivel programado.

Cuando el nivel detectado supera el fondo de escala, el siguiente mensaje aparecerá en el display.


--- PPM NH3
Salida Activada

El mensaje de la línea inferior, *Salida Activada* se alterna

con SATURACION

Ejemplo ilustrado con detector de Amoniaco

8. TEST DEL SISTEMA

Pulse  durante 3 segundos; primero se activará la acústica y seguidamente se activará la salida de relé durante 5 segundos, pasando posteriormente a su estado inicial.

1º Test del sistema
Acustica


2º Test de Sistema
Salida Activada

9. INHIBIR LA SEÑAL DEL SENSOR

Esta opción permite ignorar la señal del sensor, dejando la salida de maniobra en el modo de reposo que se encuentre programada.

Es especialmente útil en caso de avería del sensor o agotamiento evitando maniobras inoportunas.

Sen. Desactivado
PROG. Para salir

Pulse 3seg.  para salir de este modo.

Atención: utilice esta opción, solo si se confirma que no existe presencia de gas en el ambiente. Llame urgentemente al instalador o al mantenedor del sistema para su reparación urgente.

En la zona de la central aparecerá.

G-1 - NH3 - AUTO
D01 DET. INH

Ejemplo ilustrado con detector de Amoniaco

10. RESET DEL SISTEMA Y VUELTA A LA CONFIGURACIÓN DE FÁBRICA

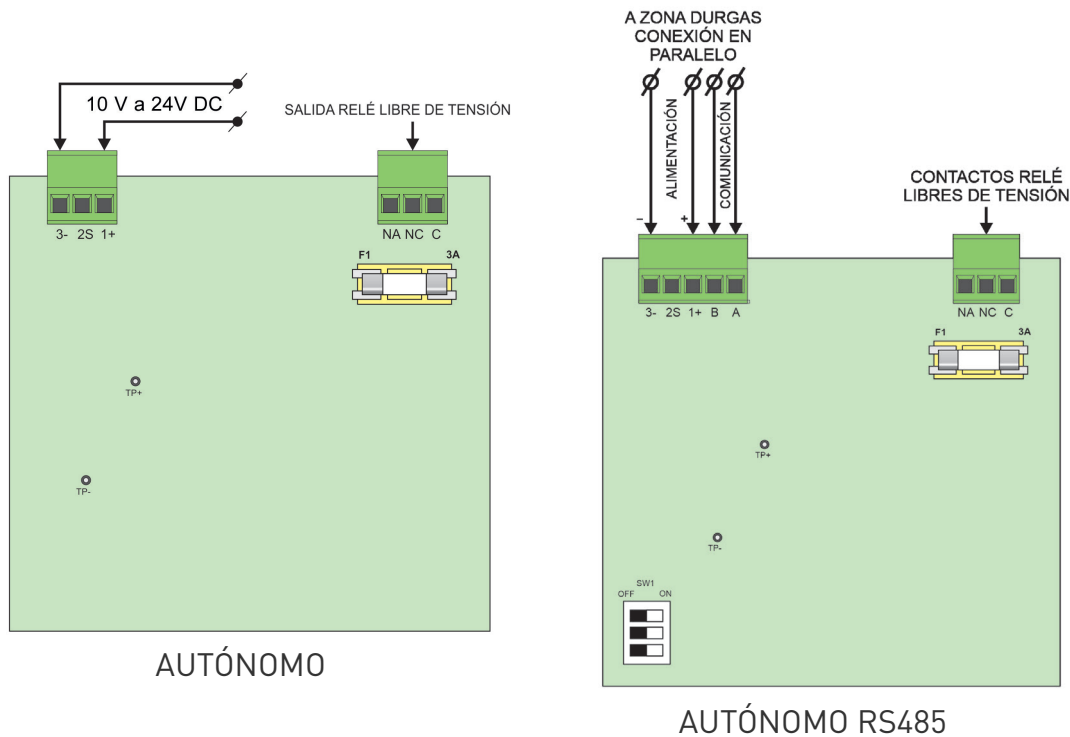
Para volver a la configuración de fábrica, con el detector sin alimentación, pulse  manteniendo esta tecla pulsada y seguidamente alimente el detector.

11. RECALIBRACIÓN

Todos los detectores fabricados por **DURAN ELECTRÓNICA** han sido calibrados en fábrica con gas patrón, por lo tanto, no es necesaria ni recomendable una recalibración en su puesta en marcha inicial. En esta familia de detectores no es posible la recalibración de Cero y Ganancia, debido a que estos parámetros han sido memorizados previamente en una memoria Eprom en el interior del sensor mediante procedimientos informáticos, por lo que en caso necesario deberán ser remitidos a fábrica.

REFRIGERANTES: Pag. 6 **STANDGAS PRO**

12. CONEXIONADO



13. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tecnología	Sensor electroquímico/infrarrojos y microprocesador 12 bit. SIL2 infrarrojos
Tensión de alimentación	De 10 a 24V DC/ 10 a 15V, versión RS485
Consumo máximo a 12V DC	43mA en reposo - 73mA, acústica y relé activado / 3mA y 30mA CO ₂ / 127mA max. V. RS485
Comunicación	RS485
Rango de medida de gases	Ver tabla Pag.6, lineal en toda la escala
Resolución	± 1% F.S. tóxicos - 0.25% O ₂ y 1.5% CO ₂ / > 1% Refrigerantes
Reproductibilidad	± 2% F.S.
Deriva de Span anual	± < 1% electroquímicos / 0.7% CO ₂ / ± 0.5% F.S Refrigerantes
Tiempo de estabilización	< 5 minutos todas las especificaciones
Tiempo de respuesta T90	CO, NO ₂ SO ₂ y NH ₃ ≤ 30s / H ₂ S ≤ 20s / O ₂ ≤ 15s / CO ₂ ≤ 15s / < 30s Refrigerantes
Vida útil (MTBF) Aprox.	2 años electroquímicos NH ₃ , H ₂ S, NO ₂ , Cl ₂ , SO ₂ y O ₂ - 4 años CO y 5 años CO ₂ , refrigerantes y SF ₆
Periodos de mantenimiento	Anual -recomendado- ó según normativa vigente
Condiciones ambientales	-10°C a +50°C y de 0 al 90% H.R. sin condensación
Limites de presión atmosférica	80 a 110 kPa (0.8 a 1.1 bar)
Relé de alarma	Salida conmutada contacto seco 3A 250V AC protegida con fusible
Área de cobertura	Ver tabla Pag. 6
Material y grado de protección	Makrolon & ABS IP65
Entrada y diámetro del cable	Prensaestopas / 6-10mm ²
Dimensiones en mm y peso en gr.	120 X 160 X 60 / 350

NOTA: MODELOS CON CONEXIÓN RS485

Los niveles programados por defecto son los mismos que los programados en fábrica para cada gas en las zonas de las centrales DURGAS.

Pueden programarse niveles distintos en zonas y detectores teniendo en cuenta entonces que los niveles de prealarma y alarma mostrados en sus displays no serán coincidentes.

14. GARANTÍA

Los detectores **STANDGAS PRO, LCD** y RS485 están garantizados contra cualquier defecto de fabricación durante 1 año después de la adquisición del equipo. Si en este período de tiempo detectase alguna anomalía, hágalo saber a su proveedor o instalador.

La garantía cubre la reparación completa de los equipos que el Servicio Técnico de **DURAN ELECTRÓNICA** considere como defectuosos, con el fin de devolver a los mismos a su uso normal. Esta garantía tendrá validez siempre que el equipo haya sido instalado por una persona competente y siguiendo las especificaciones de este manual. Su uso o instalación negligente eximirá a **DURAN ELECTRÓNICA** de responsabilidades por daños causados a bienes y/o personas y del cumplimiento de los términos de esta garantía. En el caso de manipulación indebida, o de no respetar las condiciones características y observaciones descritas en el presente manual, **DURAN ELECTRÓNICA NO SE HACE RESPONSABLE DE LOS DAÑOS QUE SE PUDIERAN OCASIONAR COMO CONSECUENCIA DEL USO O INSTALACIÓN INCORRECTA DE ESTE PRODUCTO.**

La garantía no comprende: instalaciones, revisiones periódicas y mantenimientos, daños ocasionados por manipulación indebida, uso inapropiado, negligencia, sobrecarga, alimentación inadecuada o abandono del equipo, derivaciones de tensión, instalaciones defectuosas y demás causas externas, reparaciones o arreglos realizados por personal no autorizado por **DURAN ELECTRÓNICA**, y los gastos de transporte de los equipos.

DURAN ELECTRÓNICA se reserva el derecho de modificación de este manual sin previo aviso



FS82426



DURAN[®]
electrónica

c/ Tomás Bretón, 50
28045 MADRID, España
Tel: +34 91 528 93 75
Fax +34 91 527 58 19
[duranf@duranelectronica.com](http://www.duranelectronica.com)
www.duranelectronica.com

E-manSTANDGASPROLCD_ToX-v06