

STANDGAS



**DÉTECTEURS AUTONOMES ET AUTONOMES RS485
POUR LA DÉTECTION DE GAZ TOXIQUES, EXPLOSIFS ET D'OXYGÈNE.**

**AVEC TECHNOLOGIE CATALYTIQUE, ÉLECTROCHIMIQUE ET INFRAROUGE
PROGRAMMABLES
ÉQUIPÉS DE SORTIE DE RELAIS POUR LES MANŒUVRES
PELLISTORS RÉSISTANTS AUX VAPEURS DE SILICONE
BOITIER PLASTIQUE
DEGRÉ DE PROTECTION IP65**

Disponible en plusieurs versions :

SANS ÉCRAN



STANDGAS HC
STANDGAS HC 3 RELAIS



STANDGAS HC PRO



STANDGAS PRO TOX
3 RELAIS

AVEC ÉCRAN

STANDGAS PRO
LCD EXPLOSIFS

AUTONOME



VERSION RS485



STANDGAS PRO
LCD TOXIQUES

AUTONOME



VERSION RS485



STANDGAS HC et HC PRO

- INDICATIONS VISUELLES DES ÉTATS ET DES PANNES DU CAPTEUR
- SÉLECTION DU GAZ À DÉTECTER À L'AIDE D'UN CAVALIER
- ÉTAT INITIAL DE RELAIS D'ALARME PROGRAMMABLE
- NIVEAUX D'ALARME PROGRAMMABLES
- RETARD D'ACTIVATION DU RELAIS D'ALARME PROGRAMMABLE

**CONÇUS POUR LA DÉTECTION
DE GAZ EXPLOSIFS VIA TECHNOLOGIE
CATALYTIQUE (PELLISTOR) POUR UN RANG
DE DÉTECTION DE 0 À 100 % LIE.**

STANDGAS HC



- > POUR UN USAGE NON INDUSTRIEL
- > DISPONIBLE POUR GAZ NATUREL, MÉTHANE, PROPANE, BUTANE ET HYDROGÈNE
- > DISPONIBLE EN VERSION SPÉCIALE AVEC TROIS SORTIES DE RELAIS PROGRAMMABLES

STANDGAS HC PRO



- > POUR USAGE INDUSTRIEL
- > DISPONIBLE POUR DE NOMBREUX HYDROCARBURES Y COMPRIS L'ACÉTYLÈNE
- > CAPTEUR ET COMPENSATEUR DANS DES BOITIERS INDÉPENDANTS QUI ASSURENT UNE MEILLEURE LINÉARITÉ ET STABILITÉ.
- > AVEC FILTRE SINTÉRISÉ

STANDGAS PRO TOX 3 NIVEAUX

- ÉQUIPÉ DE TROIS SORTIES DE RELAIS PROGRAMMABLES AVEC DIFFÉRENTS NIVEAUX POUR CHAQUE GAZ
- JUSQU'À TROIS NIVEAUX DE SORTIE, OU BIEN DEUX PLUS UNE SORTIE DE PANNE
- PROGRAMMATION DE NIVEAUX D'ALARME D'OXYGÈNE ASCENDANTS OU DESCENDANTS

CONÇUS POUR LA DÉTECTION
DE GAZ TOXIQUES ET OXYGÈNE PAR
TECHNOLOGIE ÉLECTROCHIMIQUE
ET DE CO₂ AVEC TECHNOLOGIE
INFRAROUGE

STANDGAS PRO TOX 3 NIVEAUX



DISPONIBLE POUR :

- > MONOXYDE DE CARBONE (CO)
- > DIOXYDE D'AZOTE (NO₂)
- > AMMONIAC (NH₃)
- > SULFURE D'HYDROGÈNE (H₂S)
- > DIOXYDE DE SOUFRE (SO₂)
- > CHLORE (Cl₂)
- > DIOXYDE DE CARBONE (CO₂)
- > OXYGÈNE (O₂)

FONCTIONS SPÉCIALES :

- > CONTRÔLE NUMÉRIQUE SUR L'ÉTAT DU CAPTEUR
- > TESTE AUTOMATIQUE D'ÉTAT DU MATÉRIEL
- > FILTRE NUMÉRIQUE REPOSANT SUR DES ÉCHANTILLONNAGES VARIABLES DES MOYENNES DES VALEURS DU CAPTEUR
- > COMPENSATION THERMIQUE AUTOMATIQUE (SAUF STANDGAS O₂ QUI N'EN A PAS BESOIN)
- > RÉGLAGE AUTOMATIQUE EXACTE DU ZÉRO

En usine, il est possible de connaître la durée de vie utile restante du capteur, la date de fabrication et du dernier étalonnage, en plus du numéro de série.

STANDGAS PRO LCD

**DÉTECTEURS AUTONOMES ET AUTONOMES RS485
PROGRAMMABLES
ÉQUIPÉ D'UN ÉCRAN DE 16X2 LIGNES, AVEC
RÉTROÉCLAIRAGE, TROIS TOUCHES,
SORTIE DE RELAIS D'ALARME PROGRAMMABLE
ET SONORE INTERNE**

DISPONIBLE EN QUATRE VERSIONS :

- **GAZ EXPLOSIFS**

- EXP AUTONOME
- EXP VERSION RS485

- **GAZ TOXIQUES ET OXYGÈNE**

- TOX AUTONOME
- TOX VERSION RS485

DEGRÉ DE PROTECTION IP65

SUPPORT UNIVERSEL EN OPTION AVEC INCLINAISON POUR LE PLAFOND ET LE SOL QUI PERMET DE VOIR À L'ÉCRAN QUEL GAZ LOURD (SOL) OU LÉGER (PLAFOND) EST DÉTECTÉ.

ALIMENTATEUR EN OPTION À 230 V AVEC CAPACITÉ POUR ALIMENTER DE 1 À 10 UNITÉS DE STANDGAS.

APPLICATIONS:

SALLES DE BATTERIES – LABORATOIRES PHARMACEUTIQUES –
LABORRATOIRES D'UNIVERSITÉS – INDUSTRIE AÉRONAUTIQUE –
CAVES - GALERIES – DISTILLERIES – ÉLEVAGES – STATIONS-SERVICE
– SALLES DE CHAUDIÈRES – CUISINES INDUSTRIELLES – INDUSTRIE
EN GÉNÉRAL

STANDGAS

PRO LCD

GAZ EXPLOSIFS (autonome)

CONÇU POUR LA DÉTECTION
DE GAZ EXPLOSIFS VIA TECHNOLOGIE
CATALYTIQUE (PELLISTOR) POUR UN RANG DE
DÉTECTION DE 0 À 100 % LIE.
ET RÉSISTANT AUX VAPEURS DE SILICONE



DISPONIBLE POUR DE NOMBREUX HYDROCARBURES Y COMPRIS UNE
VERSION POUR L'ACÉTYLÈNE.

ÉQUIPÉ D'UN FILTRE SINTÉRISÉ

PERMET DE PROGRAMMER :

TYPE DE GAZ

NIVEAU DE PRÉALARME

NIVEAU D'ALARME

ÉTAT INITIAL DE LA SORTIE DE MANŒUVRE

TYPE DE RÉARMEMENT : MANUEL OU AUTOMATIQUE

TEMPORISATION DU RÉARMEMENT

ACTIVATION OU NON DE L'ACOUSTIQUE INTERNE

TEST DU SYSTÈME

POSSIBILITÉ D'INHIBER LE CAPTEUR POUR ÉVITER DES MANŒUVRES

INOOPORTUNES EN CAS DE PANNE OU MANQUE DE MAINTENANCE

STANDGAS PRO LCD

GAZ TOXIQUES ET OXYGÈNE (autonome)

CONÇU POUR LA DÉTECTION DE GAZ TOXIQUES
ET D'OXYGÈNE AVEC TECHNOLOGIE ÉLECTROCHIMIQUE
ET DE CO₂ AVEC TECHNOLOGIE INFRAROUGE

DISPONIBLE POUR :

- > MONOXYDE DE CARBONE (CO)
- > DIOXYDE D'AZOTE (NO₂)
- > AMMONIAC (NH₃)
- > SULFURE D'HYDROGÈNE (H₂S)
- > DIOXYDE DE SOUFRE (SO₂)
- > CHLORE (Cl₂)
- > DIOXYDE DE CARBONE (CO₂)
- > OXYGÈNE (O₂)



FONCTIONS SPÉCIALES :

- > CONTRÔLE NUMÉRIQUE SUR L'ÉTAT DU CAPTEUR
- > TESTE AUTOMATIQUE D'ÉTAT DU MATÉRIEL
- > FILTRE NUMÉRIQUE REPOSANT SUR DES ÉCHANTILLONNAGES VARIABLES DES MOYENNES DES VALEURS DU CAPTEUR
- > COMPENSATION THERMIQUE AUTOMATIQUE (SAUF STANDGAS O₂ QUI N'EN A PAS BESOIN)
- > RÉGLAGE AUTOMATIQUE EXACTE DU ZÉRO

En usine, il est possible de connaître la durée de vie utile restante du capteur, la date de fabrication et du dernier étalonnage, en plus du numéro de série.

STANDGAS PRO LCD

GAZ EXPLOSIFS
GAZ TOXIQUES ET OXYGÈNE

VERSION

RS485

Version particulièrement indiquée pour un usage en laboratoires ou dans des zones compartimentées qui, en plus de l'utilisation locale, requièrent de contrôler et d'effectuer des manœuvres, et d'informer de leur état à distance.



FONCTIONS EXTRA :

- > Avec communication RS485 (adressable)
- > Compatible avec la centrale DURGAS (à partir de la version logicielle v04)
- > Il est possible de raccorder jusqu'à huit unités par zone, en conservant leur compatibilité avec les autres gaz